



## COMITÉ PÉDAGOGIQUE

Olivier AUPEE  
(Institution Nationale des Invalides – Paris)

Julie BATAILLE  
(Hôpital Beaujon – Clichy)

Marie-Christine BOUBON-SAGNIER  
(Hôpital Emile Roux – Limeil-Brévannes)

Olivia CHAUVEL  
(Hôpital Fondation Rothschild – Paris)

Sandrine DANNEELS  
(CFPPH – Paris)

Fabrice FOURSAC  
(GH La Pitié Salpêtrière-Charles Foix)

Angélique GENRE  
(GH Sud Ile-de-France – Melun)

Hélène GINESTET  
(HIA Begin – Vincennes)

Isabelle PEYRON  
(Hôpital Saint-Louis – Paris)

Fazia RABACHE  
(Hôpital Henri Mondor – Créteil)

Pierre-François ROGLIANO  
(CH Rives de Seine – Neuilly)

Cindy SENIS  
(CH Rives de Seine – Neuilly)

## PARTICIPANTS

Préparateurs en Pharmacie  
Personnels des Pharmacies Hospitalières

## INSCRIPTIONS à ADRESSER à

### Secrétariat APHIF

5, rue des Marguerites – 91440 Bures-sur-Yvette

Tél. : 06 45 26 08 10

E-mail : [secretariat@aphif.fr](mailto:secretariat@aphif.fr)

APHIF enregistrée sous le n° 11 75 67572 75  
à la DRIEETS IDF

Code Siret 350 384 566 00013



## COÛT & RÉGLEMENT

204 € TTC le stage de 1 jour, par participant.

Les frais de repas, d'hébergement, de transport  
ne sont pas compris dans ce coût

Règlement à l'ordre du trésorier de l'APHIF  
ou par virement (RIB sur la facture)

## LIEU DU STAGE

Paris

Documents téléchargeables sur le site [www.aphif.fr](http://www.aphif.fr) – rubrique stages 3A

## Formation professionnelle

### Stages 3A

#### PRÉPARATEURS EN PHARMACIE HOSPITALIÈRE

#### ACTUALISATION DES CONNAISSANCES DU PRÉPARATEUR EN PHARMACIE HOSPITALIÈRE

### THÈME 1

5 juin 2025

INNOVATIONS EN CANCÉROLOGIE :  
LES NOUVELLES MISSIONS DES PPH ?

### THÈME 2

26 septembre 2025

PPH : ACTUALISATION DES  
CONNAISSANCES DANS LE BON USAGE  
DES PSYCHOTROPES

*Inscrivez-vous aux stages  
organisés par l'APHIF*

## STAGES 3A

Activité de l'Association de Pharmacie Hospitalière d'Île de France (A.P.H.I.F.), les stages 3A ont été créés en 1985 par M. Alain DAUPHIN. Ils ont rassemblé près de 6449 participants et ont traité 36 thèmes différents.

Ils proposent des actions de Formation Professionnelle destinées aux Préparateurs en Pharmacie Hospitalière.

Deux stages de 2 jours sont proposés tous les ans sur deux thèmes différents.

Les programmes proposés, visent à acquérir ou à perfectionner des connaissances ou compétences afin d'appréhender les profondes mutations liées à leur profession.

Ils offrent un enseignement de qualité sur des sujets d'actualité, adaptés aux professionnels pharmaceutiques.

Les programmes sont élaborés par un comité pédagogique, composé de pharmaciens, de cadres préparateurs hospitaliers, de préparateurs en pharmacie hospitalière et validés par le comité scientifique de l'APHIF

Une évaluation à l'issue de chaque formation est réalisée.

## LES POINTS FORTS

- ◆ l'adaptation des sujets aux enjeux de la profession.
- ◆ la sélection des intervenants : il est fait appel aux praticiens hospitaliers, aux préparateurs en pharmacie hospitalière, aux cadres de santé, aux enseignants universitaires et aux responsables professionnels.
- ◆ la qualité des supports et de l'encadrement pédagogique : les interventions sont disponibles sur le site internet de l'APHIF, stages 3A pour les participants. L'encadrement est assuré à la fois par des pharmaciens, des cadres de santé en PUI et des préparateurs en pharmacie hospitalière qui recueillent les critiques et suggestions permettant une évolution harmonieuse du stage.
- ◆ la volonté d'offrir une formation de qualité à un prix très attractif.
- ◆ la diversité du cadre de l'exercice professionnel des participants C.H.R. - C.H. - C.H.S. et établissements privés.
- ◆ Formation agrément DPC n° 7907

Association de Pharmacie  
Hospitalière de l'Île de France



Association de Pharmacie  
Hospitalière de l'Île de France



## STAGES 3A 2025

### ACTUALISATION DES CONNAISSANCES DU PRÉPARATEUR EN PHARMACIE HOSPITALIÈRE

#### THÈME 1

5 juin 2025

◆ INNOVATIONS EN CANCEROLOGIE :  
LES NOUVELLES MISSIONS DES PPH

#### THÈME 2

26 SEPTEMBRE 2025

◆ PPH : ACTUALISATION DES  
CONNAISSANCES DANS LE BON USAGE  
DES PSYCHOTROPES

#### COORDINATEUR PHARMACIEN

M<sup>me</sup> le D<sup>r</sup> Olivia CHAUVEL

Hôpital Fondation Adolphe de Rothschild

25-29 rue Manin, 75019 Paris

Tél. : 01 48 03 65 65

E-mail : ochauvel@for.paris